

## HAIPLEN H120 C6

30% Карбонат Кальция

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

HAIPLEN H120 C6 is a Polypropylene Homopolymer (PP Homopolymer) product filled with 30% calcium carbonate. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Characteristics include:

Flame Rated

High Flow

Homopolymer

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Карбонат кальция, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокий поток		
	Гомополимер		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	25	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow	1.1	%	
Flow	1.1	%	
Granule Humidity <sup>1</sup>	0.050	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	30.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	30	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>2</sup>	2300	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	30	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	125	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	65.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	155	°C	ISO 306/A50
--	90.0	°C	ISO 306/B50

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112
---	-------	---	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (3.20 mm)	HB		UL 94
-------------------------	----	--	-------

Индекс кислорода	21	%	ASTM D2863
------------------	----	---	------------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки-Предварительный нагреватель	80.0 to 100	°C
---	-------------	----

Время сушки-Предварительный нагреватель	1.0	hr
---	-----	----

Температура обработки (расплава)	190 to 220	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	50.0 to 70.0	°C
-------------------	--------------	----

Скорость впрыска	Fast	
------------------	------	--

#### NOTE

1. TARO 002

2. 1.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

