

## Bio-Flex® S 5630

Biodegradable Polymers

FKuR Kunststoff GmbH

### Описание материалов:

Bio-Flex® S 5630 is a Biodegradable Polymers (Biodeg Polymers) material. It is available in Europe for injection molding or thermoforming. Primary attribute of Bio-Flex® S 5630: Eco-Friendly/Green.

Главная Информация			
Характеристики	Биоразлагаемый		
Метод обработки	Литье под давлением Термоформовка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.55	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.90	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	10 to 12	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	8.00 to 10.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2160	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			
Break	29.0	MPa	ISO 527-2
--	32.0	MPa	ISO 527
Растяжимое напряжение (Break)	9.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (3.5% Strain)	46.0	MPa	ISO 178
Изгиб напряжения при разрыве	No Break	%	ISO 178
Растяжимое напряжение при прочности на растяжение	6.00	vol%	ISO 527
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	51	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	68.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	105	°C	ISO 306/A
Температура плавления (DSC)	140 to 160	°C	ISO 3146
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	60.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	130	°C
Средняя температура	150	°C
Передняя температура	170	°C
Температура сопла	180	°C
Температура формы	30.0 to 65.0	°C

<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура сушки	60.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Зона цилиндра 1 темп.	150	°C
Зона цилиндра 2 температура.	170	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180	°C
Зона цилиндра 4 темп.	185	°C
Температура адаптера	170	°C
Температура матрицы	180	°C
Рулон для снятия	20.0 to 50.0	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

