

TAROBLEND 60 X0

Polycarbonate + ABS

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

PC/ABS alloy self extinguishing UL94 V0, medium thermal resistance, improved thermal stability, low halogen content, without antimony trioxide. UL94 approved V0 all colors at 1,7 mm. UL746B approved. Available: different colours.

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-223235		
Характеристики	Без Сурьмы		
	Хорошая термическая стабильность		
	Высокая термостойкость		
	Низкое содержание галогенов		
	Саморегулирование		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19 to 1.21	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.40 to 0.60	%	
Across Flow	0.40 to 0.60	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.30	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	0.70	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.70	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2750	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	65.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	40	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2550	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
-- ¹	90.0	MPa	ISO 178
Yield	90.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ² (23°C)	22	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179

Charpy Unnotched Impact Strength ³ (23°C)	No Break		ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	450	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	88.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	60.0	°C	UL 746B
Викат Температура размягчения	122	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 ⁴
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		VDE 0470
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.70 mm)	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	32	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		

NOTE

- | | |
|----|-----------------------------------|
| 1. | Yield |
| 2. | 6x4x50 mm |
| 3. | 6x4x50 mm |
| 4. | Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

