

VALOX™ V3902WX resin

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

PBT/PC blend - Unreinforced - Flame Retardant. This is a UV-stabilized grade designed for outdoor enclosure applications requiring UL 746C F1 weatherability performance.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101953810		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Огнестойкий Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Используется	Наружное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/2.16 kg)	10.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield	51.0	MPa	Internal Method
Yield ¹	54.0	MPa	ASTM D638
Yield	54.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ²	42.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield ³	4.0	%	ASTM D638
Break	130	%	Internal Method
Break ⁴	38	%	ASTM D638
Break	23	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁵	2140	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2260	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	82.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁷	77.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность ⁸			ISO 179/1eA
-30°C	12	kJ/m ²	
23°C	51	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact (23°C)	670	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	127	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	110	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	87.0	°C	ISO 75-2/ Af
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
RTI Elec	115	°C	UL 746
RTI Imp	115	°C	UL 746
RTI Str	115	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		
3.00 mm	5VA		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	
3.00 mm ¹⁰	960	°C	
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	775	°C	
3.00 mm	725	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	12	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%	
Задняя температура	238 to 254	°C	
Средняя температура	243 to 260	°C	
Передняя температура	249 to 266	°C	

Температура сопла	243 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	249 to 266	°C
Температура формы	65.6 to 87.8	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	50 to 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.038	mm

NOTE

1.	Type I, 50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4 sp=62mm
9.	80*10*4 mm
10.	by VDE

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

