

Petra® 130 FR BK-112

30% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

BASF Corporation

Описание материалов:

Petra 130 FR BK-112 is a 30% glass fiber reinforced, black pigmented, flame retardant injection molding compound based on post-consumer and post-industrial recycle polyethylene terephthalate feedstocks. It is recognized as UL 94V-0/5VA by Underwriters Laboratories.

Applications

Petra 130 FR BK-112 is generally recommended for applications such as electrical housing and bobbins.

Главная Информация			
UL YellowCard	E36632-231235		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Переработанное содержание	Да		
Характеристики	Огнестойкий		
Используется	Бобины Электрический корпус		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.68	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Break, -40°C	170	MPa	
Break, 23°C	125	MPa	
Break, 80°C	75.0	MPa	
Break, 121°C	50.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Break, -40°C	1.7	%	
Break, 23°C	2.0	%	
Break, 80°C	4.4	%	
Break, 121°C	5.6	%	
Флекторный модуль (23°C)	9700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	210	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	85	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Пиковая температура плавления	245	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток	2.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec			UL 746
0.300 mm	75.0	°C	
0.750 mm	155	°C	
1.50 mm	155	°C	
3.00 mm	155	°C	
RTI Imp			UL 746
0.300 mm	75.0	°C	
0.750 mm	155	°C	
1.50 mm	155	°C	
3.00 mm	155	°C	
RTI Str			UL 746
0.300 mm	75.0	°C	
0.750 mm	155	°C	
1.50 mm	155	°C	
3.00 mm	155	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.300 mm	V-0		
	V-0		
0.750 mm	5VA		
	V-0		
1.50 mm	5VA		
	V-0		
3.00 mm	5VA		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
Температура формы	100 to 110	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat