

MAJORIS CT200

20% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

CT200 is a 20% mineral filled grade intended for injection moulding.

The product is available in black (CT200 - 8229) but other colours can be supplied on request.

CT200 has been developed especially for the car industry, to be used in interior parts and also an excellent balance between the impact strength and stiffness, and it has very good surface quality.

APPLICATIONS

Automotive interior parts such as:

Pillar trims

Door panels and pockets

Consoles

Handles

Miscellaneous technical items

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Перерабатываемые материалы		
	Отличный внешний вид		
Используется	Ручка		
	Применение в автомобильной области		
	Автомобильные внутренние детали		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
	230°C/2.16 kg	6.5	g/10 min
	230°C/5.0 kg	24	g/10 min
Формовочная усадка	1.0 - 1.6	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	31.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2250	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength
(23°C)

42

kJ/m²

ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa,
Unannealed)

61.0

°C

ISO 75-2/A

Викат Температура размягчения

--

150

°C

ISO 306/A

--

80.0

°C

ISO 306/B

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость

HB

UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки

80.0

°C

Время сушки

3.0

hr

Температура обработки (расплава)

210 - 260

°C

Температура формы

30.0 - 50.0

°C

Скорость впрыска

Moderate

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 60% of injection pressure

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

