

RTP 802 TFE 15

15% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

RTP Company

Описание материалов:

Glass Fiber Reinforced - PTFE Lubricated

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.60	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 1.0	%	ASTM D955
Moisture Content	0.15	%	
Primary Additive	15	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5030	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	82.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	3.0 - 5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4690	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	128	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	64	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	530	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	149	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	НВ	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Dew Point	-31.7	°C	
Температура обработки (расплава)	182 - 218	°C	

Температура формы	79.4 - 107	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat