

Braskem PE TN7006

Low Density Polyethylene

Braskem

Описание материалов:

TN7006 is a low-density polyethylene (LDPE) specially developed for coextruded films and lamination. The resin presents a great combination among mechanical, optical and stiffness properties. Besides TN7006 has low gels content which ensure a production of excellent appearance films. This product is identified as PE 114 according to ASTM D-4976-04a standard specification.

Additives:

No additives

Application:

High clarity films for coextruded food packaging, such as: cheese, meat, sausages, sliced ham, etc. Cast films for table cloth, curtains and laminated tissues. Flexible bottles for solids, liquids or pasties products for hygiene and cleanness.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая четкость Низкий гель		
Используется	Бутылки Литая пленка Пленка Пищевая упаковка Ламинаты		
Рейтинг агентства	ASTM D 4976-PE114 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Метод обработки	Созкструдированная пленка Экструзионное выдувное формование Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.924	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.60	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
2% Secant, MD : 50 µm, Blown Film	140	MPa	
2% Secant, TD : 50 µm, Blown Film	170	MPa	
Прочность на растяжение			ASTM D882

MD : Break, 50 µm,Blown Film	25.0	MPa	
TD : Break, 50 µm,Blown Film	20.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD : Break, 50 µm,Blown Film	350	%	
TD : Break, 50 µm,Blown Film	700	%	
Ударное падение Dart (50 µm, Blown Film)	170	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 50 µm, Blown Film	310	g	
TD : 50 µm, Blown Film	250	g	

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск			ASTM D2457
45°, 50.0 µm, Blown Film	60		
60°, 50.0 µm, Blown Film	86		
Haze (50.0 µm, Blown Film)	8.5	%	ASTM D1003

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения
Температура выдувного формования ¹		
Mass Temperature	180 to 185	°C
Temperature Profile	150 to 185	°C

NOTE

1. 1.0mm Die Gap, 2.0 to 3.0:1 Blow Up Ratio

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

