

EnCom F0 PC-ABS 9002

Polycarbonate + ABS

EnCom, Inc.

Описание материалов:

Non Halogen Eco-Conforming FR PC/ABS with or without UV

Главная Информация			
Характеристики	Огнестойкий Без галогенов		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2860	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	62.1	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2620	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	96.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	530	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	88.3	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.57 mm)	V-0	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 to 104	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	7.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	

Задняя температура	232 to 260	°C
Средняя температура	246 to 274	°C
Передняя температура	246 to 288	°C
Температура сопла	246 to 288	°C
Температура обработки (расплава)	246 to 288	°C
Температура формы	57.2 to 85.0	°C
Back Pressure	0.172 to 0.689	MPa
Screw Speed	25 to 75	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

