

## LEXAN™ LUX2719 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Lexan® LUX2719 Polycarbonate resin is an extrusion grade. It is UL94 V-2 rated at 1.5 mm. It was designed for high light reflectance.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая отражательная способность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.31	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.30	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.80 to 1.0	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>			ASTM D638
Yield	59.0	MPa	
Break	56.0	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	6.0	%	
Break	100	%	
Флекторный модуль <sup>3</sup> (50.0 mm Span)	2550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	96.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	500	J/m	
23°C	700	J/m	
Незубчатый изод Impact (23°C)	2100	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	63.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	142	°C	

1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	129	°C	
Викат Температура размягчения	147	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	6.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.4E-5	cm/cm/°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 to 3.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	825	°C	
3.00 mm	825	°C	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	288 to 310	°C
Средняя температура	299 to 321	°C
Передняя температура	310 to 332	°C
Температура сопла	304 to 327	°C
Температура обработки (расплава)	310 to 332	°C
Температура формы	82.2 to 116	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

## NOTE

1. Type I, 50 mm/min
2. Type I, 50 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

