

MAJORIS UG 500 FL

50% длинное стекловолокно

Polyamide 66

AD majoris

Описание материалов:

UG 500 FL is a special 50 % long glass fibre reinforced polyamide 66 intended for Injection moulding.

APPLICATIONS

UG 500 FL has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Длинное стекловолокно, 50% наполнитель по весу | | |
| Используется | Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.57 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | 0.30 to 0.50 | % | ISO 294-4 |
| Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH) | 1.2 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 19500 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Break) | 260 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 2.0 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 16100 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 415 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 16 | kJ/m ² | ISO 179 |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | 59 | kJ/m ² | ISO 179 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 258 | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления (DSC) | 256 | °C | ISO 3146 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+13 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+14 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Comparative Tracking Index (Solution A) | 600 | V | IEC 60112 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость (1.60 mm) | НВ | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm) | 650 | °C | IEC 60695-2-12 |
| Индекс кислорода | 23 | % | ISO 4589-2 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 90.0 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Задняя температура | 290 to 305 | °C |
| Средняя температура | 285 to 300 | °C |
| Передняя температура | 280 to 295 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 275 to 280 | °C |
| Температура формы | 90.0 to 120 | °C |
| Давление впрыска | 95.0 to 120 | MPa |
| Скорость впрыска | Fast | |
| Удерживающее давление | 60.0 to 80.0 | MPa |
| Отношение винта L/D | 15.0:1.0 to 20.0:1.0 | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

