

## EL-Pro™ P740J

Polypropylene Impact Copolymer

SCG Chemicals Co., Ltd.

### Описание материалов:

EL-Pro P740J is an impact copolymer polypropylene resin suitable for injection molding process. This resin is recommended for product that requires high stiffness and high processibility.

Главная Информация			
Характеристики	Жесткий, высокий Сополимер удара Хорошая ударопрочность Обрабатываемость, хорошая Соответствие пищевого контакта		
Используется	Электрические компоненты Промышленные компоненты Применение в автомобильной области		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.910	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	27	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 2.00mm	1.4	%	ASTM D955
Transverse flow: 2.00mm	1.2	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	70		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение-Поперечный поток <sup>1</sup>			ASTM D638
Yield	28.4	MPa	ASTM D638
Fracture	19.6	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	1230	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C	29	J/m	ASTM D256

0°C	39	J/m	ASTM D256
23°C	78	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	110	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	55.0	°C	ASTM D648
Температура ломкости	-20.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	150	°C	ASTM D1525
Температура плавления	120 - 163	°C	ASTM D2117

<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	НВ	UL 94

<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура обработки (расплава)	230 - 270	°C
Температура формы	25.0 - 70.0	°C
Скорость впрыска	Fast	
Screw Speed	40 - 70	rpm

#### Инструкции по впрыску

Injection Pressure: 40 to 80% of max. pressure Packing and Holding Pressure: 30 to 60% of max. pressure Back Pressure: 10% of max. pressure

#### NOTE

1. 50 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

