

## DURACON® GH-10

10% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

Polyplastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

DURACON®GH-10 is a polyoxymethylene (POM) copolymer product, which contains a 10% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region. The main characteristics are: flame retardant/rated flame.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45034-101018803		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> POM-GF10		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	4.7	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	3.80	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	92.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	4070	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	131	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	4.8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	152	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			Internal method
Flow: 23 to 55°C	4.0E-5	cm/cm/°C	Internal method
Lateral: 23 to 55°C	1.1E-4	cm/cm/°C	Internal method
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	7.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость	HB	UL 94
<b>Дополнительная информация</b>		<b>Номинальное значение</b>
Color Number	CF3500	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C
Температура формы	60.0 - 80.0	°C
Давление впрыска	49.0 - 98.0	MPa
Screw Speed	100 - 150	rpm

#### Инструкции по впрыску

Injection speed: 5-50 mm/s Injection Holding pressure: Gate sealing time + alpha Cooling: Plasticizing time or ejection capable time

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

