

ULTEM™ 1110F resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Enhanced flow Polyetherimide (Tg 217C). Resin is RoHS compliant. UL94 V0 and 5VA listing. US FDA and EU Food Contact compliant. Effective June, 2007 this grade will no longer be supported with biocompatibility information and should not be used for medical applications which require biocompatibility. Alternative grade HU1110.

Главная Информация			
Характеристики	Соответствие пищевого контакта		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный Европейский пищевой контакт, не Номинальный		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
340°C/5.0 kg	12.0	cm ³ /10min	ISO 1133
360°C/5.0 kg	21.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток ¹	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	1.2	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.65	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	145	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	110	MPa	ISO 527-2/50
Fracture	80.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture	10	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	3300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	140	MPa	ISO 178
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	10.0	mg	Internal method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact ³			ISO 180/1A
-30°C	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span	200	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span	185	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	210	°C	ISO 306/A50
--	200	°C	ISO 306/B50
--	205	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.26	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	170	°C	UL 746
RTI Imp	170	°C	UL 746
RTI Str	170	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	17	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
50 Hz	3.50		IEC 60250
60 Hz	3.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
50 Hz	1.6E-3		IEC 60250
60 Hz	1.6E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index			
--	175	V	IEC 60112
Solution B	125	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
1.50 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.20 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12

Индекс кислорода	47	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	80.0 - 100	°C	
Задняя температура	340 - 380	°C	
Средняя температура	360 - 400	°C	
Передняя температура	370 - 410	°C	
Температура сопла	360 - 400	°C	
Температура обработки (расплава)	360 - 400	°C	
Температура формы	140 - 180	°C	

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4
4.	120*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

