

UNIGARD™ HP HFDA-1544 NT

Halogenated Flame Retardant Insulation Compound

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

Control cable insulation

UNIGARD™HP HFDA-1544 Natural is a flame-retardant, peroxide-cured polyethylene copolymer used as a wire insulation material. It is recommended to apply it to 600 volt power cables and control cables. It is suitable for wet and dry occasions such as UL XHHW-2 or Canadian Standards Association (CSA) RW-90 at an operating temperature of 90°C. When this product was developed, it was considered to widen its processing temperature window to reduce the scorch phenomenon in the extrusion system that can cause problems, and reduce odor and head drop due to the use of peroxide curing system.

Specifications

HFDA-1544 Natural have been UL announced to meet the requirements of XHHW, XHHW-2, RHH, RHW, RHW-2, SIS, USE, USE-2 and VW-1 applications. The material is also applicable to applications specified by the Canadian Standards Association NMD-90 and RW-90.

| Главная Информация | | | |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Используется | Огнезащитная изоляция Галогенная изоляция Изоляция низкого напряжения Применение проводов и кабелей Изоляционный материал Влагостойкий изоляционный материал | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Экструзия | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.30 | g/cm ³ | ASTM D1505 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | 13.8 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 330 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль-1% Secant | 124 | MPa | ASTM D790 |
| Старение | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение-7 дней (121°C) | 100 | % | ASTM D638 |
| Коэффициент удлинения-7 дней (121°C) | 95 | % | ASTM D638 |
| Деформация (121°C) | 10 | % | UL 1581 |
| Сопrotивление изоляции-В воде (16°C) | 50000 | Mohms/1000 ft | UL 44 |
| VW-1-Испытание на ожога по вертикали (№ 14 AWG (диаметр 1,63 мм)) | Pass | | UL 44 |
| Испытание пламени-По горизонтали, № 14 AWG (диаметр 1,63 мм) 0,030 дюйма Стена | Pass | | UL 44 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура ломкости | -55.0 | °C | ASTM D746 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Диэлектрическая постоянная (60 Hz) | 3.20 | | ASTM D150 |
| Коэффициент рассеивания (60 Hz) | 3.0E-3 | | ASTM D150 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Индекс кислорода | 29 | % | ASTM D2863 |
| Дополнительная информация | | | |
| UL-1581,121°C:10%ASTM D638, 121°C 7 :100%ASTM D638, 121°C 7 :95% | | | |

Figure 5: EM-60 Data HFDA-1544 Specific Inductance Capacitance in 90°C water

Инструкции по экструзии

The Extrusion Profile summarizes conditions for a commercial extrusion run on UNIGARD-HP HFDA-1544 Natural. Using these conditions with a standard polyethylene screw afforded high quality finished wire meeting the specifications set forth in Underwriters Laboratories, Subject 44 (XHHW, SIS, USE, A, B or C applications and VW-1). Exact extrusion characteristics will, of course, be dependent on the equipment in use and can only be determined during cable trials. Hopper drying at 150°F (65°C) before extrusion is recommended to remove moisture and diminish the possibility of die drool. Extrusion Profile

Compound: HFDA-1544 on #14 7/STR (1.84 mm) Bare Copper, .030 in, 3 1/2 in Extruder

Head: 235°F (113°C)

Die: 180°F (82°C)

Zones: RF 235, 235, 235, 240, 250°F (113, 113, 113, 115, 121°C)

Screw: 180°F (82°C)

Stock: 250°F (121°C)

Speed: Dependent on steam leg length. Allow for residence time of approximately 1 min. for 14 AWG (1.63 mm dia.) and 0.030 in. wall.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

