

RTP 1800 A

Polycarbonate + Acrylic (PMMA)

RTP Company

Описание материалов:

Base Resin

| Главная Информация | | | |
|---|----------------------------|-------------------|-----------------|
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.15 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.30 - 0.90 | % | ASTM D955 |
| Moisture Content | 0.020 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 2070 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 53.1 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Yield) | > 10 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 2070 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 79.3 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm) | 1500 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm) | 2000 | J/m | ASTM D4812 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.) | HB | UL 94 | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 82.2 | °C | |
| Время сушки | 3.0 - 6.0 | hr | |
| Dew Point | -17.8 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 238 - 266 | °C | |
| Температура формы | 32.2 - 65.6 | °C | |
| Давление впрыска | 55.2 - 82.7 | MPa | |
| Инструкции по впрыску | | | |

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

