

## LNP™ LUBRICOMP™ RFN169 compound

30% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RFN169 is a compound based on Nylon 66 containing 30% Glass Fiber, 5% MOS2. Added features of this grade include: Wear Resistant, Flame Retardant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound RFL-4216 FR

Product reorder name: RFN169

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101284041		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка дисульфида молибдена (5%)		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.68	g/cm <sup>3</sup>	
--	1.67	g/cm <sup>3</sup>	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.20 to 0.50	%	
Across Flow : 24 hr	0.90 to 2.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.40	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.57	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	14200	MPa	ASTM D638
--	14000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break <sup>2</sup>	194	MPa	ASTM D638
Break	190	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break <sup>3</sup>	2.0	%	ASTM D638
Break	2.0	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>4</sup>	12300	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	12100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	266	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span <sup>6</sup>	263	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.41		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.41		
Коэффициент износа			
Ring	6.00	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	503	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	110	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	870	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>8</sup>	52	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	6.10	J	ASTM D3763
--	2.80	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	258	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>9</sup>	257	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	248	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	242	°C	ISO 75-2/Af
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	

Screw Speed	30 to 60	rpm
-------------	----------	-----

## NOTE

- |     |                    |
|-----|--------------------|
| 1.  | 50 mm/min          |
| 2.  | Type I, 5.0 mm/min |
| 3.  | Type I, 5.0 mm/min |
| 4.  | 1.3 mm/min         |
| 5.  | 2.0 mm/min         |
| 6.  | 1.3 mm/min         |
| 7.  | 80*10*4            |
| 8.  | 80*10*4            |
| 9.  | 80*10*4 mm         |
| 10. | 80*10*4 mm         |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

