

## Plexiglas® V825-HID

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Altuglas International of Arkema Inc.

### Описание материалов:

Plexiglas® V825-HID is a thermoplastic acrylic resin formulated for injection molding and extrusion applications. It is specifically formulated for UV-emitting light or High Intensity Discharge sources up to 90C. It is characterized by its excellent ultra-violet, heat resistance and high melt flow. Plexiglas® V825-HID has excellent weatherability and optical properties allowing it to excel in applications requiring outdoor stability, high quality surface appearance and/or precision optics. Plexiglas® V825-HID is easy to process due to its exceptional thermal stability, extrusion melt strength, and excellent tool surface reproduction and release properties. It has excellent resistance to many chemicals including solutions of inorganic acids, alkalis and aliphatic hydrocarbons such as VM&P naphtha and heptane. Additionally, it is virtually unaffected by a wide range of commercial products including many beverages, foodstuffs, detergent solutions and cleaners.

Главная Информация			
UL YellowCard	E39437-231432	E39437-231433	
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Без ВРА		
	Хорошая стабильность цвета		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая термическая стабильность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Высокая четкость		
	Высокая термостойкость		
	Высокая устойчивость к царапинам		
Используется	Низкая усадка		
	Рассеиватели освещения		
	Оптическое применение		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1010		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
	Полупрозрачный		
	Белый		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельный вес	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	3.7	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла (M-Scale)	93		ASTM D785
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	3100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	70.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	103	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	16	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке 1			ASTM D648
0.45 MPa, Annealed	105	°C	
1.8 MPa, Annealed	102	°C	
Викат Температура размягчения			
--	111	°C	ASTM D1525 <sup>2</sup>
--	104	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup>
Теплопроводность	0.19	W/m/K	ASTM C177
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс преломления <sup>4</sup>	1.490		ASTM D542
Коэффициент пропускания (3180 μm)	92.0	%	ASTM D1003
Haze (3180 μm)	< 1.0	%	ASTM D1003
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
ASTM Classification	PMMA 0133V3		ASTM D788
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	87.8 to 93.3	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	216	°C	

Средняя температура	221	°C
Передняя температура	227	°C
Температура сопла	221	°C
Температура обработки (расплава)	< 271	°C
Температура формы	65.6 to 93.3	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.689	MPa
Screw Speed	50 to 100	rpm
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0	
Глубина вентиляционного отверстия	0.051	mm

## NOTE

1. Annealing cycle: 4hrs @ 203°F
2. Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
3. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
4. ND @ 72°F

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

