

## Plaslube® PEEK CF10 GL10 TL10 A HF

Стекловолокно

Polyetheretherketone

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

Plaslube® PEEK CF10 GL10 TL10 A HF is a Polyetheretherketone (PEEK) product filled with glass\carbon fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

High Flow

Lubricated

| Главная Информация                   |                             |                                       |                 |
|--------------------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование              | Стекло \ углеродное волокно |                                       |                 |
| Добавка                              | Смазка                      |                                       |                 |
| Характеристики                       | Высокий поток<br>Смазка     |                                       |                 |
| Внешний вид                          | Черный                      |                                       |                 |
| Метод обработки                      | Литье под давлением         |                                       |                 |
| Физический                           | Номинальное значение        | Единица измерения                     | Метод испытания |
| Удельный вес                         | 1.44                        | g/cm <sup>3</sup>                     | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)   | 0.90                        | %                                     | ASTM D955       |
| Поглощение воды (24 hr)              | 0.15                        | %                                     | ASTM D570       |
| Твердость                            | Номинальное значение        | Единица измерения                     | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale)         | 116                         |                                       | ASTM D785       |
| Механические                         | Номинальное значение        | Единица измерения                     | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Break)      | 139                         | MPa                                   | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break)     | 3.0                         | %                                     | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                    | 9650                        | MPa                                   | ASTM D790       |
| Flexural Strength                    | 283                         | MPa                                   | ASTM D790       |
| Коэффициент трения                   |                             |                                       | ASTM D1894      |
| vs. Steel - Dynamic                  | 0.22                        |                                       |                 |
| vs. Steel - Static                   | 0.19                        |                                       |                 |
| Коэффициент износа                   | 56                          | 10 <sup>-8</sup> mm <sup>3</sup> /N·m |                 |
| Воздействие                          | Номинальное значение        | Единица измерения                     | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm) | 91                          | J/m                                   | ASTM D256       |
| Тепловой                             | Номинальное значение        | Единица измерения                     | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке  |                             |                                       | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, Unannealed                 | > 316                       | °C                                    |                 |

|                                  |                             |                          |                        |
|----------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| 1.8 MPa, Unannealed              | 277                         | °C                       |                        |
| CLTE-Поток                       | 2.2E-5                      | cm/cm/°C                 | ASTM D696              |
| <b>Электрический</b>             | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Сопrotивление громкости          | 1.0E+4 to 1.0E+6            | ohms-cm                  | ASTM D257              |
| <b>Дополнительная информация</b> | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Limiting Pressure Velocity       |                             |                          | ASTM D3702             |
| 10 fpm                           | 40000                       | psi·fpm                  |                        |
| 100 fpm                          | 45000                       | psi·fpm                  |                        |
| 1000 fpm                         | 28000                       | psi·fpm                  |                        |
| <b>Иньекция</b>                  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                | 249                         | °C                       |                        |
| Время сушки                      | 2.0 to 4.0                  | hr                       |                        |
| Задняя температура               | 360 to 388                  | °C                       |                        |
| Средняя температура              | 360 to 388                  | °C                       |                        |
| Передняя температура             | 360 to 388                  | °C                       |                        |
| Температура обработки (расплава) | 360 to 382                  | °C                       |                        |
| Температура формы                | 177 to 218                  | °C                       |                        |
| Back Pressure                    | 0.345 to 0.689              | MPa                      |                        |
| Screw Speed                      | 50 to 100                   | rpm                      |                        |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

