

## 4POM® 23I10000

Acetal (POM) Homopolymer

4Plas

### Описание материалов:

4POM 23I10000 is a MFI 9 Unfilled POM

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ISO 1133
Поглощение воды <sup>1</sup> (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.22	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2850	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	67.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	24	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>2</sup> (23°C)	2700	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	156	°C	ISO 75-2/B
Температура плавления <sup>3</sup>	166	°C	ISO 11357
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 - 120	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	180 - 220	°C	
Температура формы	60.0 - 100	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Удерживающее давление	80.0 - 100	MPa	
Screw Speed	300	rpm	
Инструкции по впрыску			
Feed Throat Temperature: 30 - 50 °C Back Pressure: Low			
NOTE			
1.	24 Hrs		

- 
- |    |            |
|----|------------|
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 10 K/min   |
- 

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

