

## SLOVALEN® PH 49 GF 10 GB 20

20% стеклянный шарик; 10% стекловолокно

Polypropylene

Plastcom

### Описание материалов:

Modified homopolymer PP for injection moulding, chemically reinforced with 10 % glass fiber and 20% glass beads, contains themodifier of mechanical properties. Increased strength in comparison with unfilled PP. Applied in all industry branches. Increased strength, toughness, modulus in tension due to themodification. Delivered in natural mode and in the full RAL colour scale.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 20% наполнитель по весу Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Химически Соединенные Общее назначение Хорошая жесткость Хорошая прочность Хорошая прочность Гомополимер		
Используется	Общее назначение		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	ПП		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	1.4	%	
Flow	1.2	%	
Содержание воды	< 0.20	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2250	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	37.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2180	MPa	ISO 178

Флекторный стресс	51.0	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	25	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	88.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	156	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	160	°C	ISO 3146
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	200 to 250	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	МПа	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat