

## Fiberfil® J-61/30/FR

30% стекловолокно

Polypropylene Copolymer

Fiberfil® Engineered Plastics Inc.

### Описание материалов:

Fiberfil®J-61/30/FR is a polypropylene copolymer (PP Copoly) material, which contains a 30% glass fiber reinforced material. This product is available in North America.

Fiberfil®The main features of J-61/30/FR are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Copolymer

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер Огнестойкий		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток			ASTM D955
3.18 mm	0.10	%	ASTM D955
6.35 mm	0.10	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.020	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	95 - 110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6550	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (23°C)	58.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, 23°C)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная (23°C)	5860	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	82.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	130	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	149	°C	ASTM D648

1.8 MPa, not annealed	132	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	76.7	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	199 - 210	°C	
Средняя температура	204 - 227	°C	
Передняя температура	182 - 199	°C	
Температура сопла	182 - 193	°C	
Температура обработки (расплава)	199 - 232	°C	
Температура формы	32.2 - 71.1	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.00 - 0.689	MPa	

#### Инструкции по впрыску

Screw speed: Medium

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat