

ADVANCENE™ EM-5420-AAH

High Density Polyethylene

ETHYDCO

Описание материалов:

ADVANCENE™ EM-5420-AAH High Density Polyethylene (HDPE) Resin is produced via advanced gas phase PE process and is intended for use in a broad range of injection molding applications such as housewares, toys, food containers and pails. This resin has been designed to provide an excellent balance of toughness, environmental stress crack resistance and processability.

Main Charactenstics :

For injection molded housewares, toys, food containers and pails.

Excellent balance of toughness, stress crack resistance and processability.

Hexene High Density Resin.

Very narrow molecular weight distribution.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая плотность Гексен-комномер Узкое молекулярное распределение веса		
Используется	Товары для дома Контейнер для еды Баррель Игрушка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.954	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Экологическое сопротивление растрескиванию (50°C, 100% Igepal, F50)	3.00	hr	ASTM D1693
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	57		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638, ISO 527-2
Yield	28.3	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	13.8	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении			ASTM D638, ISO 527-2
Yield	7.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	250	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль-2% Secant	1150	MPa	ASTM D790B, ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
-- ¹	42.0	kJ/m ²	ASTM D1822
--	42.0	kJ/m ²	ISO 8256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	73.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
Температура ломкости	< -76.0	°C	ASTM D746, ISO 974
Викат Температура размягчения	127	°C	ASTM D1525, ISO 306
Пиковая температура плавления	130	°C	ASTM D3418, ISO 3146
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	117	°C	ASTM D3418, ISO 3146
NOTE			

1. Type S

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat