

## STYRON™ 693

General Purpose Polystyrene

Americas Styrenics LLC

### Описание материалов:

STYRON™693 is a general-purpose polystyrene material. This product is available in North America and is processed by extrusion or injection molding.

STYRON™The main features of the 693 are:

flame retardant/rated flame

High stiffness

high strength

accessible food

Heat resistance

Typical application areas include:

packing

Electrical/electronic applications

Foam

food contact applications

Главная Информация	
UL YellowCard	E326906-100171520
Характеристики	Жесткий, высокий Высокая прочность на растяжение Теплостойкость, высокая Соответствие пищевого контакта
Используется	Упаковка Электрическое/электронное применение Пена
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640
Номер файла UL	E326906
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	3.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	109		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения (Injection Molded)	3100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Fracture, injection molding	47.0	MPa	ASTM D638
Injection Molding	47.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Injection Molded)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Injection Molded)	3340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Injection Molded)	59.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	21	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	87.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	81.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	98.0	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	НВ		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	230 - 245	°C	
Средняя температура	215 - 230	°C	
Передняя температура	200 - 215	°C	
Температура сопла	230 - 245	°C	
Температура формы	15.6 - 65.6	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.200 - 1.50	MPa	
Подушка	6.35	mm	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Зона цилиндра 1 темп.	177 - 193	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 204	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	188 - 210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	199 - 216	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	204 - 221	°C	
Температура адаптера	193 - 232	°C	
Температура расплава	193 - 232	°C	
Температура матрицы	199 - 232	°C	
<b>Инструкции по экструзии</b>			

Zone 6 Temperature: 204 to 221°C Melt Pump, Pipes, Screen Changer Temperature: 193 to 232°C Polish Rolls Temperature: 66 to 104°C Head Pressure: 10 to 21 MPa

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

