

## Amodel® A-6135 HN

35% стекловолокно

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

### Описание материалов:

Amodel® A-6135 HN polyphthalamide (PPA) is a 35% glass reinforced resin that is heat stabilized, lubricated and hot-water moldable. Key properties of the resin are high heat resistance, high strength and stiffness over a broad temperature range. It also exhibits low moisture absorption, excellent chemical resistance and excellent electrical properties.

Amodel® A-6135 HN resin is ideal for automotive electrical and electronic applications, including connectors, sockets, switches and sensors. It is also a good choice for under-hood enclosures that protect critical control systems such as anti-lock brakes, traction control, steering, electronic engine control, transmission and chassis control units.

Black: A-6135 HN BK 324

Natural A-6135 HS NT

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Низкая гигроскопичность Жесткий, высокий Жесткий, хороший Высокая прочность Хорошее сопротивление ползучести Хорошая мобильность Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая Формируемость горячей воды Термическая стабильность
Используется	Оборудование для газонов и сада Электрическое/электронное применение Электрический корпус Электропитание/другие инструменты Детали клапана/клапана Промышленные компоненты Промышленное применение Машина/механические детали Замена металла Соединитель Детали под крышкой двигателя автомобиля Автомобильная электроника

Применение в автомобильной области

Универсальный

Чехол

Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Температура воды литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.45	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Формовочная усадка				
Flow	0.60	--	%	ASTM D955
Transverse flow	0.90	--	%	ASTM D955
Vertical flow direction	1.0	--	%	ISO 294-4
Flow direction	0.50	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				
24 hr	0.30	--	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.29	--	%	ISO 62

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	125	--		ASTM D785

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
--	13800	12200	MPa	ASTM D638
23°C	11500	--	MPa	ISO 527-2
100°C	7310	--	MPa	ISO 527-2
150°C	6270	--	MPa	ISO 527-2
175°C	5310	--	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress				
Fracture, 23°C	211	--	MPa	ISO 527-2
Fracture, 100°C	121	--	MPa	ISO 527-2
Fracture, 150°C	92.4	--	MPa	ISO 527-2
Fracture, 175°C	82.0	--	MPa	ISO 527-2
--	203	176	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении				
Fracture	1.9	2.1	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	2.0	--	%	ISO 527-2
Fracture, 100°C	4.3	--	%	ISO 527-2

Fracture, 150°C	4.9	--	%	ISO 527-2
Fracture, 175°C	4.7	--	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
--	11400	11000	MPa	ASTM D790
23°C	11400	--	MPa	ISO 178
100°C	6600	--	MPa	ISO 178
150°C	4900	--	MPa	ISO 178
175°C	4600	--	MPa	ISO 178
Flexural Strength				
--	310	249	MPa	ASTM D790
3.5% strain, 23°C	300	--	MPa	ISO 178
3.5% strain, 100°C	170	--	MPa	ISO 178
3.5% strain, 150°C	123	--	MPa	ISO 178
3.5% strain, 175°C	112	--	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие	148	--	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	87.6	73.8	MPa	ASTM D732
Poisson's Ratio	0.39	--		ASTM E132
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	9.2	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	60	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				
--	85	69	J/m	ASTM D256
23°C	9.1	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Незубчатый изод Impact				
--	800	--	J/m	ASTM D256
23°C	62	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	303	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	288	--	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, annealed, 3.20mm	291	--	°C	ASTM D648
Температура плавления	310	--	°C	ASTM D570, ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				
Flow: 0 to 100°C	2.2E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 100 to 200°C	1.6E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 0 to 100°C	6.1E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831

Lateral: 100 to 200°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Ињекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	120		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.045		%	
Задняя температура	316 - 321		°C	
Передняя температура	327 - 332		°C	
Температура обработки (расплава)	321 - 335		°C	
Температура формы	65.6 - 93.3		°C	

### Инструкции по впрыску

Injection Rate: 3 to 6 in/sec Holding Pressure: 50% of injection pressure Storage:

Amodel® compounds are shipped in moisture-resistant packages at moisture levels according to specifications. Sealed, undamaged bags should be preferably stored in a dry room at a maximum temperature of 50°C (122°F) and should be protected from possible damage. If only a portion of a package is used, the remaining material should be transferred into a sealable container. It is recommended that Amodel® resins be dried prior to molding following the recommendations found in this datasheet and/or in the Amodel® processing guide.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

