

3M™ Dyneon™ Fluoroelastomer FE 5620N

Fluoroelastomer

3M Advanced Materials Division

Описание материалов:

3M™ Dyneon™ Fluoroelastomer FE 5620N is a dipolymer made from hexafluoropropylene and vinylidene fluoride. FE 5620N has an incorporated bisphenol cure system.

Special Features

Composition: dipolymer of vinylidene fluoride and hexafluoropropylene

Process targets: injection and transfer moulding, extrusion and calendaring

Proprietary incorporated cure technology

Improved cure technology resulting in more consistent part size from successive moulding cycles

Low viscosity version of 3M™ Dyneon™ Fluoroelastomer FE 5640Q

Improved scorch resistance at high moulding temperatures

Excellent mould release - can be used in automated injection moulding equipment

Clean running

Compounds prepared from Dyneon FE 5620N can be formulated to meet Mil-R-83248

Typical Applications

3M™ Dyneon™ Fluoroelastomer FE 5620N is suitable to produce O-rings in an injection moulding process.

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Низкая вязкость Хорошая производительность при потере | | |
| Используется | Уплотнительные кольца | | |
| Рейтинг агентства | MIL R-83248 | | |
| Внешний вид | Непрозрачный Белый | | |
| Формы | Толстый лист | | |
| Метод обработки | Экструзия Литье из смолы Каландрирование Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.80 | g/cm ³ | Internal method |
| Вязкость Mooney (ML 1+10, 121 °C) | 23 | MU | Internal method |
| Содержание фтора | 66 | % | Internal method |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A) | 77 | | ASTM D2240 |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress ¹ (100% Strain) | 6.00 | MPa | ASTM D412A |

| | | | |
|---|------|-----|------------|
| Прочность на растяжение ² | 16.5 | MPa | ASTM D412A |
| Удлинение при растяжении ³ (Break) | 210 | % | ASTM D412A |
| Комплект сжатия | | | ASTM D1414 |
| 200°C, 70 hr ⁴ | 14 | % | ASTM D1414 |
| 200°C, 70 hr ⁵ | 12 | % | ASTM D1414 |

NOTE

1. D mould
2. Die D
3. D mould
4. Post cured 16 hours @ 230°C
5. Post cured 24 hours @ 260°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

