

LNP™ LUBRICOMP™ RAL32 compound

10% арамидное волокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* RAL32 is a compound based on Nylon 66 resin containing 10% Aramid, 15% PTFE. Added feature of this grade is: Wear Resistant. Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound RAL-4032

Product reorder name: RAL32

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Арамидное волокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.90 to 2.0	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.74	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.1	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3850	MPa	ASTM D638
--	3860	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	83.0	MPa	ASTM D638
Break	78.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	5.9	%	ASTM D638
Break	6.2	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	3480	MPa	ASTM D790
-- ⁵	3480	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			

--	113	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁶	124	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁷	123	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.34		
vs. Itself - Static	0.30		
Коэффициент износа			ASTM D3702 Modified
Ring	0.600	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Washer	12.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	46	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	3.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	470	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	28	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	3.96	J	ASTM D3763
--	1.42	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	254	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	242	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	208	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	115	°C	ISO 75-2/af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	6.3E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	8.2E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	277 to 288	°C	
Температура формы	82.2 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	

Screw Speed	30 to 60	rpm
-------------	----------	-----

NOTE

- | | |
|-----|--------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | 2.0 mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 1.3 mm/min |
| 8. | 80*10*4 |
| 9. | 80*10*4 |
| 10. | 80*10*4 mm |
| 11. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

