

## TECACOMP® PA66 TRM XS black 4074

Углеродное волокно

Polyamide 66

Ensinger GmbH

### Описание материалов:

Main features

very good bearing and wear properties

Target Industries

automotive industry

mechanical engineering

| Главная Информация                               |                                              |                        |                 |
|--------------------------------------------------|----------------------------------------------|------------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                          | Армированный материал из углеродного волокна |                        |                 |
| Добавка                                          | Смазка                                       |                        |                 |
| Характеристики                                   | Хорошая стойкость к истиранию<br>Смазка      |                        |                 |
| Используется                                     | Применение в автомобильной области           |                        |                 |
| Внешний вид                                      | Черный                                       |                        |                 |
| Формы                                            | Частицы                                      |                        |                 |
| Метод обработки                                  | Литье под давлением                          |                        |                 |
| Физический                                       | Номинальное значение                         | Единица измерения      | Метод испытания |
| Плотность                                        | 1.31                                         | g/cm <sup>3</sup>      |                 |
| Видимая плотность                                | 0.64                                         | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 60          |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(280°C/5.0 kg) | 75                                           | g/10 min               | ISO 1133        |
| Плавкий объем-расход (MVR)<br>(280°C/5.0 kg)     | 65.0                                         | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133        |
| Формовочная усадка                               |                                              |                        | ISO 294-4       |
| Transverse flow                                  | 1.0                                          | %                      | ISO 294-4       |
| Flow                                             | 0.36                                         | %                      | ISO 294-4       |
| Поглощение воды (Equilibrium, 23°C,<br>50% RH)   | 1.8                                          | %                      | ISO 62          |
| Механические                                     | Номинальное значение                         | Единица измерения      | Метод испытания |
| Модуль растяжения                                | 18500                                        | MPa                    | ISO 527-2/50    |
| Tensile Stress                                   | 200                                          | MPa                    | ISO 527-2/50    |
| Растяжимое напряжение (Break)                    | 2.0                                          | %                      | ISO 527-2/50    |
| Воздействие                                      | Номинальное значение                         | Единица измерения      | Метод испытания |
| Charpy Unnotched Impact Strength                 | 40                                           | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179/1eU     |
| Тепловой                                         | Номинальное значение                         | Единица измерения      | Метод испытания |

|                                           |                             |                          |                        |
|-------------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Heat Deflection Temperature               |                             |                          |                        |
| 0.45 MPa, not annealed                    | 263                         | °C                       | ISO 75-2/B             |
| 1.8 MPa, not annealed                     | 255                         | °C                       | ISO 75-2/A             |
| Температура перехода стекла               |                             |                          | DIN 53765              |
| -- 1                                      | 5.00                        | °C                       | DIN 53765              |
| -- 2                                      | 72.0                        | °C                       | DIN 53765              |
| Температура плавления                     |                             |                          | DIN 53765              |
| Линейный коэффициент теплового расширения |                             |                          | ISO 11359-2            |
| Flow: 23 to 45°C                          | 1.2E-5                      | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2            |
| Flow: 70 to 120°C                         | 9.0E-6                      | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2            |
| Horizontal: 23 to 45°C                    | 7.8E-5                      | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2            |
| Horizontal: 70 to 120°C                   | 1.2E-4                      | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2            |
| Теплопроводность                          |                             |                          | DIN EN 821             |
| -- 3                                      | 0.70                        | W/m/K                    | DIN EN 821             |
| -- 4                                      | 1.1                         | W/m/K                    | DIN EN 821             |
| Service Temperature                       |                             |                          |                        |
| long term                                 | 110                         | °C                       |                        |
| short term                                | 170                         | °C                       |                        |
| <b>Электрический</b>                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Сопrotивление громкости                   | 5.2E+4                      | ohms-cm                  | ISO 3915               |
| <b>Воспламеняемость</b>                   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Классификация воспламеняемости            | HB                          |                          | IEC 60695-11-10, -20   |
| <b>Иньекция</b>                           | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                         | 80                          | °C                       |                        |
| Время сушки                               | 4.0 - 8.0                   | hr                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность      | 0.10                        | %                        |                        |
| Температура обработки (расплава)          | 280 - 300                   | °C                       |                        |
| Температура формы                         | 80 - 120                    | °C                       |                        |
| <b>NOTE</b>                               |                             |                          |                        |
| 1.                                        | Moist                       |                          |                        |
| 2.                                        | Dry                         |                          |                        |
| 3.                                        | Through-plane               |                          |                        |
| 4.                                        | In-plane                    |                          |                        |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

