

Mediprene® A2 500350M

Styrene Ethylene Butylene Styrene Block Copolymer

ELASTO

Описание материалов:

Overmoulding is a powerful technique that allows the production of finished parts in soft and hard material combinations without trimming or assembly.

It offers many design and product advantages, allowing designers to differentiate products while meeting important user and patient demands, including soft-touch and cushioning for greater comfort and non-slip surfaces with improved grip for safety.

Special features

Unfilled

PVC, silicone & latex free

35 to 65 Shore A

Medically approved raw materials

Production site accredited to ISO 13485

Sterilizable with gamma, EtO and steam

Flexibility over broad temperature range

Easy to colour

Resistant to many fluids used in the health care environment

Short cycle times

Adhesion to a variety of substrates

The standard Mediprene® series bonds very well to polyolefins like polyethylene (PE) and polypropylene (PP). However, in several medical applications transparent engineering plastics like ABS, PC, PETG and SMMA (and their blends) are utilised. The Mediprene® A2 series has been developed to address demands for medical grade TPEs that bond well to these substrates.

Regulatory compliance

Representative Mediprene® grades have passed cytotoxicity tests according to ISO 10993-5 and are compliant with USP Class VI.

Mediprene® TPE materials are PVC, silicone and latex free, making them allergen free and a viable alternative to PVC based compounds.

Applications

Potential applications for the Mediprene® A series include; seals, membranes, closures, friction grips, soft-touch handles.

Mediprene® TPEs provide enhanced sealing capabilities in fluid environments.

Главная Информация

Характеристики

Bondability

Стерилизуемый оксид этилена

Цикл быстрого формования

Хорошая стойкость к истиранию

Хорошая цветность

Хорошая гибкость

Радиационный стерилизуемый

Мягкий

Паровой стерилизуемый

Используется

Склеивание

Затворы

Гибкие ручки

Ручки

Медицинские/медицинские приложения

Мембраны
Инжекционный метод литья
Уплотнения

Рейтинг агентства ISO 10993 часть 5
USP класс VI

Внешний вид Натуральный цвет

Формы Гранулы

Метод обработки Коэкструзия
Экструзия
Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.940	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	30	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 4.00 mm, Injection Molded)	35		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
--	3.00	MPa	
100% Strain	1.00	MPa	
300% Strain	2.00	MPa	
Удлинение при растяжении (Break)	550	%	ASTM D638
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength	16.0	kN/m	ASTM D624
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Service Temperature ¹	-50 to 125	°C	
Peel Force ² (2.50 mm)	2.5	kN/m	ASTM D903
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Задняя температура	210 to 250	°C	
Средняя температура	210 to 250	°C	
Передняя температура	210 to 250	°C	
Температура формы	30.0 to 60.0	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зона цилиндра 1 темп.	210 to 250	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	210 to 250	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	210 to 250	°C	

Зона цилиндра 4 темп.	210 to 250	°C
Зона цилиндра 5 темп.	210 to 250	°C

NOTE

1. unstressed material
2. 90° peel tests conducted at 100 mm/min with Mediprene® A2 grade (2.5 mm thickness, 25 mm width) overmoulded onto ABS (Terlux 2802HD).

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

