

## LNP™ LUBRICOMP™ RCL34 compound

Углеродное волокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RCL34 is a compound based on Nylon 66 containing 20% Carbon Fiber, 15% PTFE. Added features of this grade includes: Wear Resistant, Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound RCL-4034

Product reorder name: RCL34

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Проводящий		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	0.10 - 0.30	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	1.0 - 3.0	%	ASTM D955
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.67	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.95	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	16500	MPa	ASTM D638
--	16300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture <sup>2</sup>	215	MPa	ASTM D638
Fracture	211	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Fracture <sup>3</sup>	2.6	%	ASTM D638
Fracture	2.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>4</sup>	13200	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	12800	MPa	ISO 178

Флекторный стресс			
--	296	MPa	ISO 178
Fracture, 50.0mm span <sup>6</sup>	312	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
With self-dynamics	0.40		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.34		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	24.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	100	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	9.1	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	790	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>8</sup>	52	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	8.10	J	ASTM D3763
--	2.26	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	262	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>9</sup>	261	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	255	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>10</sup>	251	°C	ISO 75-2/ Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -30 to 30°C	1.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Lateral: -30 to 30°C	6.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%	
Задняя температура	266 - 277	°C	
Средняя температура	282 - 293	°C	
Передняя температура	293 - 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 - 304	°C	
Температура формы	93.3 - 110	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
<b>NOTE</b>			

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

