

CYCOLAC™ DL100LG resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

CYCOLAC DL100LG is a low gloss, high heat, high impact ABS/PC blend with low emission

Главная Информация			
Характеристики	Высокая термостойкость Высокая ударопрочность Низкий уровень выбросов Низкий блеск		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.08	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
220°C/10.0 kg	10.0	cm ³ /10min	
260°C/5.0 kg	12.0	cm ³ /10min	
Формовочная усадка-Поток ¹	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	80.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	2240	MPa	ASTM D638
--	2200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	47.0	MPa	ASTM D638
Yield ⁴	51.0	MPa	ASTM D638
Yield	47.0	MPa	ISO 527-2/5
Yield	51.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ⁵	40.0	MPa	ASTM D638
Break ⁶	38.0	MPa	ASTM D638
Break	36.0	MPa	ISO 527-2/5
Break	39.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			

Yield ⁷	4.0	%	ASTM D638
Yield ⁸	4.0	%	ASTM D638
Yield	4.0	%	ISO 527-2/5, ISO 527-2/50
Break ⁹	85	%	ASTM D638
Break ¹⁰	12	%	ASTM D638
Break	50	%	ISO 527-2/5
Break	12	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹¹	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	74.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹²			ISO 179/1eA
-30°C	11	kJ/m ²	
23°C	22	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
-30°C	120	J/m	ASTM D256
23°C	380	J/m	ASTM D256
-30°C ¹³	19	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C ¹⁴	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁵	45	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁶	28	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁷	103	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	85.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁸	84.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	118	°C	ISO 306/A50
--	120	°C	ISO 306/A120
--	105	°C	ISO 306/B50
--	107	°C	ISO 306/B120
CLTE			ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	8.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	8.3E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 100	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	

Задняя температура	230 to 260	°C
Средняя температура	250 to 280	°C
Передняя температура	250 to 280	°C
Температура сопла	245 to 275	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	50 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	Type I, 50 mm/min
7.	Type I, 5.0 mm/min
8.	Type I, 50 mm/min
9.	Type I, 5.0 mm/min
10.	Type I, 50 mm/min
11.	2.0 mm/min
12.	80*10*3 sp=62mm
13.	80*10*3
14.	80*10*4
15.	80*10*3
16.	80*10*4
17.	80*10*4 mm
18.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

