

AFFINITY™ PL 1881G

Polyolefin Plastomer

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

AFFINITY* PL 1881G Polyolefin Plastomer (POP) is produced via INSITE* Technology. It is designed for a variety of demanding packaging applications, including high-speed form-fill-seal products.

Excellent ultimate hot tack strength

Low temperature sealability

Ability to seal through contamination

Outstanding optics

Complies with:

U.S. FDA FCN 424

Canadian HPFB No Objection (with limitations)

EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Добавка	Антикачающий агент (2500 ppm) Агент скольжения (750 ppm)		
Рейтинг агентства	FDA FCN 424 HPFB (Канада) нет возражений Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.904	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения (vs. Itself - DYNAMIC)	0.15		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	51	µm	
Энергия прокола пленки (51 µm)	8.09	J	Internal method
Сила прокола пленки (51 µm)	82.3	N	Internal method
Сопrotивление проколу пленки (51 µm)	21.9	J/cm ³	Internal method
Сектантный модуль			ASTM D882
2% secant, MD: 51 µm	97.4	MPa	ASTM D882
2% secant, TD: 51 µm	96.9	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882

MD: Yield, 51 µm	8.07	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 51 µm	7.17	MPa	ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	45.4	MPa	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	42.5	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	590	%	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	630	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (51 µm)	> 830	g	ASTM D1709B
Elmendorf Tear Strength ¹			ASTM D1922
MD : 51 µm	560	g	ASTM D1922
TD : 51 µm	730	g	ASTM D1922
Температура инициализации уплотнения ² (51 µm)	85.0	°C	Internal method
Блокирующая сила	70	g	ASTM D3354-89

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Викат Температура размягчения	86.0	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	100	°C	Internal method

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Блеск (20°, 50.8 µm)	112		ASTM D2457
Четкость (50.8 µm)	83.0		ASTM D1746
Haze (50.8 µm)	3.2	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	221	°C
----------------------	-----	----

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□:
 □□□□:2.5 □□ (63.5 mm);24:1 L/D
 □□□□:DSB II
 □□□□:70 □□ (1.8 mm)
 □□□□:430°F (221°C)
 □□:□□□□ 6 □/□□/□□
 □□□□:6 □□
 □□□□:2.5:1
 □□□□:40 rpm

NOTE

- Modified rectangular test piece.

Achieve a temperature of 2 psig (8.8 N/25.4mm) heat seal strength. Heat seal strength, Topwave HT tester 0.5 S holding pressure, 40 psi pressure, pulling speed 10 inches/min (250 mm/s).
-

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

