

Wanthane® WHT-1185F

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Wanhua Chemical Group Co., Ltd.

Описание материалов:

TYPE: Polyester-based grade Extrusion and injection grade

FEATURES: Excellent mechanical properties, good extrusion stability, good low-temperature flexibility, outstanding wear resistance.

APPLICATIONS: Hoses, spiral tubes, screenpacks, technical parts, etc.

| Главная Информация | | | |
|----------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Гибкость при низкой температуре Хорошая стойкость к истиранию | | |
| Используется | Инженерные аксессуары Труба Фитинги для труб | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Экструзия Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.19 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A) | 89 | | ASTM D2240 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Истирание DIN | 35.0 | mm ³ | ISO 4649 |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress | | | ASTM D412 |
| 100% strain | 6.00 | MPa | ASTM D412 |
| 300% strain | 12.0 | MPa | ASTM D412 |
| Прочность на растяжение (Break) | 39.0 | MPa | ASTM D412 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 570 | % | ASTM D412 |
| Tear Strength | 118 | kN/m | ASTM D624 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура перехода стекла | -40.0 | °C | ASTM D3418 |
| Викат Температура размягчения | 90.0 | °C | ASTM D1525 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 90 - 100 | °C | |

| | | |
|--------------------------------------|-----------------------|----|
| Время сушки | 2.0 - 3.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.030 | % |
| Задняя температура | 190 | °C |
| Средняя температура | 195 | °C |
| Передняя температура | 200 | °C |
| Температура сопла | 205 | °C |
| Температура формы | 23 | °C |
| Отношение винта L/D | 25.0:1.0 to 30.0:1.0 | |
| Коэффициент сжатия винта | 2.0 : 1.0 - 3.0 : 1.0 | |

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 90 - 100 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 3.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.030 | % |
| Зона цилиндра 1 темп. | 185 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 190 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 195 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп. | 200 | °C |
| Температура адаптера | 205 | °C |
| Температура матрицы | 195 - 200 | °C |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

