

Plaslube® PES GF30 TL15

30% стекловолокно

Polyethersulfone

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Plaslube® PES GF30 TL15 is a Polyethersulfone (PESU) product filled with 30% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Lubricated

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Смазка		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.70	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.15	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	125	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7580	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	172	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D1894
vs. Steel - Dynamic	0.19		
vs. Steel - Static	0.16		
Коэффициент износа	110	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	ASTM D3702
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	85	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	370	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	216	°C	
1.8 MPa, Unannealed	210	°C	
CLTE-Поток	3.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹	18	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	143	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Задняя температура	343 to 391	°C	
Средняя температура	343 to 391	°C	
Передняя температура	343 to 391	°C	
Температура обработки (расплава)	332 to 388	°C	
Температура формы	138 to 163	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	50 to 100	rpm	

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

