

LNP™ LUBRICOMP™ EX06405 compound

20% стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP EX06405 is a compound based on Polyetherimide resin containing 20% Glass Fiber, 15% PTFE. Added features of this material include: Wear Resistant, Low Extractible, Easy Molding.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound EFL-4034 EM LE

Product reorder name: EX06405

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая плавность		
	Хорошая износостойкость		
	Низкий уровень извлечения		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.53	g/cm ³	ASTM D792
--	1.52	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.51	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.42	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	7580	MPa	ASTM D638
--	7140	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	123	MPa	ASTM D638
Yield	119	MPa	ISO 527-2
Break	123	MPa	ASTM D638
Break	119	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			

Yield	2.4	%	ASTM D638
Yield	2.5	%	ISO 527-2
Break	2.4	%	ASTM D638
Break	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	6890	MPa	ASTM D790
--	6900	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	152	MPa	ASTM D790
--	169	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.44		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.52		
Коэффициент износа-Шайба	69.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	69	J/m	ASTM D256
23°C ²	7.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	490	J/m	ASTM D4812
23°C ³	31	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	11.8	J	ASTM D3763
--	3.70	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	209	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	211	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	202	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	204	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	3.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	3.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	3.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	3.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	343 to 354	°C
Средняя температура	354 to 366	°C
Передняя температура	366 to 377	°C
Температура обработки (расплава)	360 to 366	°C
Температура формы	121 to 149	°C
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa
Screw Speed	60 to 100	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

