

EPIMIX POM PTFE 10 NC

10% PTFE волокно

Acetal (POM) Copolymer

EPSAN Plastik SAN. ve TiC. A.S.

Описание материалов:

POLYACETAL POM, reinforced with 10% of PTFE , Standard-flow grad, for injection molding.

POLYACETAL POM , is used in all sectors of industry, compliance with RoHs derivatives.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	PTFE волокно, 10% наполнитель по весу			
Характеристики	Сополимер Хорошая мобильность			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.44	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/2.16 kg)	10.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 3.00mm	1.9	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 3.00mm	1.4	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	79	--		ISO 868
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2100	1950	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress (Break, 23°C)	50.0	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	< 40	< 30	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹ (23°C)	2050	1800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ² (23°C)	75.0	70.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	10	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-40°C	6.0	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	8.0	10	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ³ (1.8 MPa, Unannealed)	150	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	152	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления (DSC)	160	--	°C	ISO 3146

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--	UL 94, IEC 60695-11-10, -20

Дополнительная информация

□□

TEST CONDITIONS: Laboratory conditions are 23 ±2°C and 45-55 % RH.

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	160 - 210	°C

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min
3. 120°C/h

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

