

## PRE-ELEC® PE 1296

High Density Polyethylene

Premix Oy

### Описание материалов:

PRE-ELEC® PE 1296 is a conductive thermoplastic concentrate based on PE-HD. Conductivity is achieved by using a special conductive carbon black. PRE-ELEC® PE 1296 contains a high load of carbon black and it can be diluted up to 50% with virgin or recycled PE-HD. The actual amount should always be tested as it also depends on the processing conditions.

Typical applications for PRE-ELEC® PE 1296 include blow moulded canisters and containers and mono- or co-extruded pipes and sheets. It can also be used in injection molding.

Главная Информация			
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный		
Характеристики	Проводимость		
	Высокая плотность		
Используется	Трубопроводная система		
	Лист		
	Контейнер		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.11	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	0.60	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	2.5 - 3.5	%	ASTM D955
Flow direction	2.5 - 3.5	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shaw A	95		ISO 868
Shaw D	65		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			
Yield	24.0	MPa	ISO 527-2

--	13.1	MPa	ASTM D638
4.00 mm	13.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	12	%	ISO 527-2
Fracture, 4.00mm	40	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (4.00 mm)	1200	MPa	ASTM D790, ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>1</sup>			
-20°C	61	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
-20°C	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	67	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>2</sup>			
-20°C	No Break		ASTM D256, ISO 179
2°C	No Break		ISO 179
23°C	No Break		ASTM D256
Зубчатый изод Impact			
			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	60.9	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
23°C, 4.00 mm	73.6	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
Зубчатый изод Impact <sup>3</sup>			
			ISO 180
-20°C	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
23°C	71	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	No Break		ASTM D256
23°C, 4.00 mm	No Break		ASTM D256
Незубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup>			
			ISO 180
-20°C	No Break		ISO 180
23°C	No Break		ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	76.7	°C	ASTM D648B
0.45 MPa, not annealed	77.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	43.3	°C	ASTM D648A
1.8 MPa, not annealed	43.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	76.1	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
--	129	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 <sup>6</sup>
--	73.0	°C	ISO 306/B50
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+5	ohms	ESD STM11.11, IEC 61340-2-3
------------------------------------	----------	------	-----------------------------

Сопротивление громкости	< 1.0E+3	ohms-cm	Internal method
-------------------------	----------	---------	-----------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	60.0 - 80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	210 - 250	°C
Температура формы	40.0 - 80.0	°C
Давление впрыска	60.0 - 80.0	MPa
Скорость впрыска	Moderate	

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	60.0 - 80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	200	°C
Зона цилиндра 2 температура.	210	°C
Зона цилиндра 3 темп.	220	°C
Зона цилиндра 4 темп.	220	°C
Зона цилиндра 5 темп.	230	°C

#### Инструкции по экструзии

Cylinder Zone 6: 230°C

NOTE	
1.	4 mm thickness
2.	4 mm thickness
3.	4 mm thick
4.	4 mm thickness
5.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
6.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

