

DOW™ HDPE DMDA-8907 NT 7

High Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

DOW DMDA-8907 NT 7 High Density Polyethylene (HDPE) Resin is produced via UNIPOL™ Process Technology from Dow and is intended for use in injection molding applications such as pails, industrial parts and other shipping containers. This resin has been designed to provide excellent processability for molders and to meet the rigorous performance characteristics of applications requiring stackability, environmental stress crack resistance and impact strength.

Injection molding

For injection molded pails, industrial parts and other shipping containers

Excellent impact strength, stress crack resistance and processability

Very narrow molecular weight distribution

Complies with:

U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c)3.1a

Canadian HPFB No Objection

EU, No 10/2011

U.S. USP

U.S. FDA DMF

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	DMF не Номинальная		
	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a		
	HPFB (Канада) нет возражений		
	USP не оценивается		
	Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.952	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	6.8	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (50°C, 100% Igepal, F50)	12.0	hr	ASTM D1693
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	59		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	26.9	MPa	ASTM D638
Fracture	22.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638

Yield	7.0	%	ASTM D638
Fracture	1100	%	ASTM D638
Флекторный модуль-2% Secant	1070	MPa	ASTM D790B
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	84.1	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	72.8	°C	ASTM D648
Температура ломкости	< -76.1	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	128	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	131	°C	Internal method
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	118	°C	Internal method

Дополнительная информация

☐☐ ASTM D 4976 ☐☐☐☐☐☐☐☐.

NOTE

1. Type s

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat