

Menzolit® AdvancedSMC 0400

Углеродное волокно; Минеральное

Thermoset Polyester

Menzolit Ltd (UK)

Описание материалов:

Menzolit® AdvancedSMC 0400 is a special low profile SMC for applications within the automotive industry. It satisfies the surface quality needed for automotive body panels. It complies with all automotive regulations, C-Emissions are minimized. To achieve the highest surface quality, we recommend that tool surfaces are mirror polished. The temperature resistance of AdvancedSMC allows online painting at standard bake temperatures. The product shows very good adhesion to paint or In Mould Coating (IMC). Because of its zero shrink properties, warpage is eliminated and parts reproducing the dimensions of the cold mould can be produced. Figures given apply to a quasi isotropic 6-layer [0/90/45/-45/90/0] design, different layer designs are possible, please contact our R&D department. Please check storage conditions printed on packaging label.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель Армированный материал из углеродного волокна		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкий уровень защиты Низкий дым Распылитель Хорошая адгезия Низкое сжатие Без галогенов Отличный внешний вид		
Используется	Применение в автомобильной области		
Формы	Частицы		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> Вверх-(CF MD)73		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.67	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка (0°C)	-0.012	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	1.0	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2
0°C, compression molding	32000	MPa	ISO 527-2
90°C, compression molding	32000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield, 0°C, compression molding	200	MPa	ISO 527-2
Yield, 90°C, compression molding	200	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Fracture, 0°C, compression molding	1.4	%	ISO 527-2
Fracture, 90°C, compression molding	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			ISO 178
0°C, compression molding	40000	MPa	ISO 178
90°C, compression molding	20000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
0°C, compression molding	400	MPa	ISO 178
90°C, compression molding	400	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
0°C, compression molding	70	kJ/m ²	ISO 179
90°C, compression molding	70	kJ/m ²	ISO 179

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	185	°C	DSC
CLTE-Поток			ISO 11359-2
0°C	1.7E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
90°C	1.7E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (2.00 mm)	HB	UL 94

Дополнительная информация

Post Moulding Shrinkage, DIN 53464: 0%Heat Distortion Temperature, EN ISO 75-2: >200°CContinuous Service Temperature, Menzolit Method: 180°CFiber Content UD, total, EN ISO 1172, 90°C: 38%Fiber Content UD, total, EN ISO 1172, 0°C: 54%Poison's Ratio, Menzolit Method, 0°C: 0.3Poison's Ratio, Menzolit Method, 90°C: 0.3Matrix Cracking Strain, Menzolit Method: 0.5%Compression Strength, EN ISO 14126, 0°C: 200 MPaThe value listed as Glass Transition Temp DSC, was tested in accordance with ISO 11357-2.The values listed as Flexural Strength and Lflexural Modulus, ISO 178, were tested in accordance with EN ISO 14125

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура формы	155 - 160	°C
Давление впрыска	10.0 - 16.0	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

