

Ebalta GM 973 / Comp. A+B

Polyurethane

Ebalta Kunststoff GmbH

Описание материалов:

The product is a Polyurethane system.

For improving of the flow characteristics, GM 973 can be preheated to approx. 30°C.

The final strength is achieved at room temperature after approx. 3-5 days.

By post-curing at 80°C for 5 hours the stated values are achieved in short time.

Parts / moulds must not be cast with addition curing silicone, since this might lead to faulty reactions when curing the silicone.

Applications

Flexible parts

fixtures

Properties

shore A hardness 90

high tear strength

well castable

flexible

dyeable

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая цветность		
	Хорошая гибкость		
	Высокая прочность		
Внешний вид	Бежевый		
Метод обработки	Литье		
Твердость	Номинальное значение	Метод испытания	
Твердость по суше (Shore A)	87 to 93	ISO 7619	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	14.0 to 18.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	500 to 600	%	ISO 527-2
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength	50 to 60	kN/m	ISO 34-1
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	
Компоненты термокомплекта			
Hardener	Mix Ratio by Weight: 15		
Resin	Mix Ratio by Weight: 100		
Uncured Properties	Номинальное значение	Единица измерения	
Плотность (20°C)	1.06 to 1.10	g/cm ³	
Вязкость (25°C)	4.0 to 5.0	Pa·s	
Время отверждения (20°C)	12 to 16	hr	
Срок службы горшка ¹ (20°C)	12 to 15	min	

NOTE

1. 200 g

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

