

## LEXAN™ HP2 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Med/high flow polycarbonate. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO10993 or USP Class VI). EtO and steam sterilizable. Contains mold release.

Главная Информация			
Добавка	Дефолдинг		
Характеристики	Дезинфекция оксида этилена		
	Высокая яркость		
	Биологическая Совместимость		
	Паровая дезинфекция		
Используется	Препараты		
	Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	ISO 10993		
	USP категория VI		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	16.5	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
	Saturated, 23°C	0.35	%
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	95.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2350	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50

Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture	100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>2</sup>	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	90.0	MPa	ISO 178
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	10.0	mg	Internal method
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
<b>Ударная прочность</b>			
-30°C <sup>3</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C <sup>4</sup>	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>5</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact <sup>6</sup>			ISO 180/1A
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>7</sup>			ISO 180/1U
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
<b>Heat Deflection Temperature <sup>8</sup></b>			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span	133	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span	122	°C	ISO 75-2/Ae
<b>Викат Температура размягчения</b>			
--	140	°C	ISO 306/B50
--	141	°C	ISO 306/B120
<b>Ball Pressure Test</b>			IEC 60695-10-2
125°C	Pass		IEC 60695-10-2
140°C <sup>9</sup>	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE-Поток (23 to 80°C)	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ISO 8302
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	17	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	2.70		IEC 60250
60 Hz	2.70		IEC 60250

1 MHz	2.70	IEC 60250
Коэффициент рассеивания		IEC 60250
50 Hz	1.0E-3	IEC 60250
60 Hz	1.0E-3	IEC 60250
1 MHz	0.010	IEC 60250

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm, Testing by SABIC	HB		UL 94
3.00 mm, Testing by SABIC	HB		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	25	%	ISO 4589-2

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.586		ISO 489
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0 - 90.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	< 0.80	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	260 - 280	°C
Средняя температура	270 - 290	°C
Передняя температура	280 - 300	°C
Температура сопла	270 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	80.0 - 100	°C

NOTE	
1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*3 sp=62mm
4.	80*10*3 sp=62mm
5.	80*10*3 sp=62mm
6.	80*10*3
7.	80*10*3
8.	120*10*4 mm
9.	Approximate maximum

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

