

BESTPOLUX PCU/02

Polycarbonate

Triesa Plastics

Описание материалов:

Polycarbonate black, Low Viscosity, Lubricated and UV Stabilized for Injection Molding Grade

Главная Информация			
Добавка	Смазка UV Stabilizer		
Характеристики	Низкая вязкость Смазка		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	22	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.24	%	ISO 62
Humidity - Pellets	0.20	%	ISO 1110
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	62.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	> 80	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	19	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-40°C	No Break		
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	140	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	135	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	145	°C	ISO 306
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+15	ohms	IEC 60093

Электрическая прочность	18	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	250	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость	V-2		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C	
Температура формы	80.0 to 90.0	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

