

Radiflam® A RV100 AE 984 C GRI

10% стекловолокно

Polyamide 66

Radici Plastics

Описание материалов:

PA66 flame retardant injection moulding grade. 10% glass fiber reinforced. Electrical light grey colour. Suitable for parts requiring fire retardancy and improved stiffness. Rated V-0 according to UL-94. ISO 1043 : PA66 GF10 FR(17+72)

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий Хорошая жесткость			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Номер файла UL	E116324			
Внешний вид	Светло-серый			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66 GF10 FR(17 72)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.49	--	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5900	--	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	88.0	--	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.3	--	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль ¹	5400	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	135	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	30	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	190	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	215	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ³	260	--	°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	450	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость				UL 94
0.400 mm	V-0	--		
0.800 mm	V-0	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	--	°C	
2.00 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
1.00 mm	> 775	--	°C	
2.00 mm	800	--	°C	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10		%	
Температура обработки (расплава)	280 to 300		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min
3. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

