

## CYCOLOY™ C6200 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Non-chlorinated, nonbrominated flame retardant PC/ABS offering balanced heat, flow and impact to meet various application needs.

| Главная Информация                                  |                         |                   |                 |
|---|-------------------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard                                       | E45587-236937           | E207780-228475    |                 |
| Добавка   | Огнестойкий             |                   |                 |
| Характеристики                                      | Без хлора               |                   |                 |
|   | Хорошая ударпрочность   |                   |                 |
|   | Хорошая мобильность     |                   |                 |
|   | Теплостойкость, средняя |                   |                 |
|   | Без брома               |                   |                 |
|   | Огнестойкий             |                   |                 |
| Метод обработки                                     | Литье под давлением     |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение    | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес  | 1.18                    | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(260°C/2.16 kg)   | 15                      | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Spiral Flow   | 68.6                    | cm                | Internal method |
| Формовочная усадка                                  |                         |                   | Internal method |
| Flow: 3.20mm  | 0.40 - 0.60             | %                 | Internal method |
| Transverse flow: 3.20mm                             | 0.40 - 0.60             | %                 | Internal method |
| Механические  | Номинальное значение    | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)        | 66.9                    | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)       | 50                      | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль <sup>3</sup> (100 mm Span)        | 2690                    | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 100 mm Span) | 103                     | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие   | Номинальное значение    | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C)                         | 530                     | J/m               | ASTM D256       |
| Ударное устройство для дротиков                     |                         |                   | ASTM D3763      |
| -30°C, Energy at Peak Load                          | 54.2                    | J                 | ASTM D3763      |
| 23°C, Energy at Peak Load                           | 61.0                    | J                 | ASTM D3763      |
| Тепловой  | Номинальное значение    | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке                 |                         |                   | ASTM D648       |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm                         | 87.8                    | °C                | ASTM D648       |

| 1.8 MPa, unannealed, 6.40mm                      | 90.6                        | °C                       | ASTM D648              |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| RTI Elec   | 85.0                        | °C                       | UL 746                 |
| RTI Imp  | 85.0                        | °C                       | UL 746                 |
| RTI Str  | 85.0                        | °C                       | UL 746                 |
| <b>Электрический</b>                             | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Удельное сопротивление поверхности               | > 1.0E+15                   | ohms                     | IEC 60093              |
| Сопротивление громкости                          | > 1.0E+15                   | ohms-cm                  | IEC 60093              |
| Диэлектрическая прочность                        |                             |                          | IEC 60243-1            |
| 0.800mm, in oil                                  | 35                          | kV/mm                    | IEC 60243-1            |
| 1.60mm, in oil                                   | 25                          | kV/mm                    | IEC 60243-1            |
| 3.20mm, in oil                                   | 17                          | kV/mm                    | IEC 60243-1            |
| Относительная проницаемость                      |                             |                          | IEC 60250              |
| 50 Hz  | 2.80                        |                          | IEC 60250              |
| 60 Hz  | 2.80                        |                          | IEC 60250              |
| 1 MHz  | 2.70                        |                          | IEC 60250              |
| Коэффициент рассеивания                          |                             |                          | IEC 60250              |
| 50 Hz  | 4.0E-3                      |                          | IEC 60250              |
| 60 Hz  | 4.0E-3                      |                          | IEC 60250              |
| 1 MHz  | 8.0E-3                      |                          | IEC 60250              |
| Дуговое сопротивление <sup>5</sup>               | PLC 6                       |                          | ASTM D495              |
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI)          | PLC 2                       |                          | UL 746                 |
| Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)          | PLC 0                       |                          | UL 746                 |
| Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) | PLC 3                       |                          | UL 746                 |
| Зажигание горячей проволоки (HWI)                | PLC 2                       |                          | UL 746                 |
| <b>Воспламеняемость</b>                          | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость                                    |                             |                          | UL 94                  |
| 0.711 mm   | HB                          |                          | UL 94                  |
| 1.22 mm  | V-1                         |                          | UL 94                  |
| 1.47 mm  | V-0                         |                          | UL 94                  |
| 2.01 mm  | 5VB                         |                          | UL 94                  |
| 3.40 mm  | 5VA                         |                          | UL 94                  |
| <b>Инъекция</b>                                  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                                | 82.0 - 88.0                 | °C                       |                        |
| Время сушки                                      | 3.0 - 4.0                   | hr                       |                        |
| Время сушки, максимум                            | 8.0                         | hr                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность             | 0.040                       | %                        |                        |
| Рекомендуемый размер снимка                      | 30 - 80                     | %                        |                        |

|                                   |               |     |
|-----------------------------------|---------------|-----|
| Задняя температура                | 221 - 254     | °C  |
| Средняя температура               | 221 - 277     | °C  |
| Передняя температура              | 243 - 277     | °C  |
| Температура сопла                 | 243 - 277     | °C  |
| Температура обработки (расплава)  | 243 - 277     | °C  |
| Температура формы                 | 60.0 - 82.0   | °C  |
| Back Pressure                     | 0.345 - 0.689 | MPa |
| Screw Speed                       | 40 - 70       | rpm |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.038 - 0.076 | mm  |

## NOTE

1. Type 1, 50mm/min
2. Type 1, 50mm/min
3. 2.6 mm/min
4. 2.6 mm/min
5. Tungsten electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

