

QR Resin QR-4165

Polyphenylene Ether + PS

QTR, Inc.

Описание материалов:

Flame Package available as: 94V-0 (0.24")/ 94V-1 (0.0625")

Главная Информация			
Характеристики	Огнестойкий Хорошая прочность		
Внешний вид	Черный Серый		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	62.1	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2480	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	96.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-29°C	96	J/m	
23°C	160	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	141	°C	
1.8 MPa, Unannealed	121	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104 to 113	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	

Задняя температура	193 to 204	°C
Средняя температура	216 to 227	°C
Передняя температура	238 to 249	°C
Температура сопла	238 to 249	°C
Температура обработки (расплава)	227 to 249	°C
Температура формы	65.6 to 93.3	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat