

## PROTEQ™ C24UST2

10% тальк

Polypropylene Copolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

### Описание материалов:

PROTEQ™ C24UST2 is a high melt flow automotive polypropylene copolymer containing 10% talc filler which features improved heat ageing and UV performance. PROTEQ™ C24UST2 has been designed to meet the stringent requirements of automotive interior trim durability specifications, combining easy processing with reduced gloss and improved mar resistance. Typical automotive interior applications are consoles, seat bolsters, steering shrouds, door liners and glovebox lids.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Тальк, 10% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
	UV Stabilizer
Характеристики	Сополимер
	Хорошая термостойкость к старению
	Хорошая технологичность
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению
	Стабилизация тепла
	Высокий поток
	Низкий блеск
Используется	Автомобильные Приложения
	Автомобильная внутренняя отделка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.970	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	23	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	1.4	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	72		
Shore D, 15 sec	64		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.20 mm)	27.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	50	%	ASTM D638

Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2150	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	46.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	65	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	800	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	130	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	69.0	°C	
CLTE-Поток	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	195 to 215	°C	
Средняя температура	205 to 225	°C	
Передняя температура	215 to 235	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 270	°C	
Температура формы	30.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm <sup>2</sup>	

#### NOTE

- |    |           |
|----|-----------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 10 mm/min |
| 4. | 10 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

