

## Zytel® 70G30HSLR NC010

30% стекловолокно

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

### Описание материалов:

30% Glass Reinforced, Heat Stabilized, Hydrolysis Resistant, Polyamide 66

Главная Информация				
UL YellowCard	E41938-234406			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Смазка			
	Дефолдинг			
Характеристики	Сопротивление гидролизу			
	Термическая стабильность			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ISO 11403-1)			
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)			
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)			
	Сдвижной модуль против температуры, динамический (ISO 11403-1)			
	Напряжение сдвига по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-1)			
	Усталость при растяжении (wöhler) (ISO 11403-2)			
	Растяжимый модуль против температуры, динамический (ISO 11403-1)			
Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)				
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GF30			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-GF30			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	1.1	--	%	ISO 294-4
Flow	0.30	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62

Saturated, 23°C, 2.00mm	6.0	--	%	ISO 62
Balance, 23°C, 2.00mm, 50% RH	1.9	--	%	ISO 62
<b>Механические</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	10000	7000	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	200	130	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.3	5.0	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль				ISO 899-1
1 hr	--	6800	МПа	ISO 899-1
1000 hr	--	5100	МПа	ISO 899-1
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	10	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	13	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	70	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	80	90	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	12	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	12	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	261	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	253	--	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла <sup>1</sup>	80.0	20.0	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	250	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>2</sup>	262	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow	2.6E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: -40 to 23°C	2.6E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 55 to 160°C	1.3E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	8.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: -40 to 23°C	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 55 to 160°C	1.3E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Effective Thermal Diffusivity	1.10E-7	--	m <sup>2</sup> /s	
Воспламеняемость FMVSS	SE/B	--		FMVSS 302
Запотевание				ISO 6452
F-value (refraction)	95	--	%	ISO 6452
G-value (condensate)	3.0E-4	--	g	ISO 6452
Specific Heat Capacity of Melt	2290	--	J/kg/°C	
Thermal Conductivity of Melt	0.21	--	W/m/K	
Emission of Organic Compounds	3.20	--	µgC/g	VDA 277
Odor	4.50	--		VDA 270
Анализ термической десорбции органических выбросов	5.00	--	µg/g	VDA 278
Температура плавления, оптимальная	295		°C	
Температура формы, оптимальная	100		°C	
Рекомендуется сушка	yes			
Время удержания давления	3.00		s/mm	
Максимальная тангенциальная скорость винта	200		mm/sec	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	38	32	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	4.30	11.0		IEC 60250
1 MHz	4.10	4.60		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	7.0E-3	0.46		IEC 60250
1 MHz	0.015	0.065		IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (CTI) (3.00 mm)	PLC 1	--		UL 746

Comparative Tracking Index	450	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения <sup>3</sup> (1.00 mm)	24	--	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость				UL 94, IEC 60695-11-10, -20
0.75 mm	HB	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
1.5 mm	HB	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
Индекс кислорода	24	--	%	ISO 4589-2
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Melt Density	1.20	--	g/cm <sup>3</sup>	
Температура выброса	210	--	°C	
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Температура обработки (расплава)	285 - 305		°C	
Температура формы	70 - 120		°C	
Удерживающее давление	50.0 - 100		MPa	

#### NOTE

1. 10°C/min
2. 10°C/min
3. FMVSS 302

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

