

Nypel® 6030G HS BK

30% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Nypel 6030G HS BK is a 30% glass fiber reinforced, heat stabilized, black injection molding PA6 compound.

Applications

Nypel 6030G HS BK is generally recommended for applications such as bolts, racks, automotive underhood components, pressure regulator housings, caps and general industrial applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E36632-231106		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
Используется	Автомобильная крышка под капот Болты Колпачки Корпуса Промышленное применение Стойки		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	1.1	%	
Saturation, 23°C	6.7	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.9	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2
-40°C	8740	MPa	
23°C	9580	MPa	
80°C	3820	MPa	
121°C	2730	MPa	

Tensile Stress			ISO 527-2
Break, -40°C	220	MPa	
Break, 23°C	155	MPa	
Break, 80°C	80.0	MPa	
Break, 121°C	65.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	8070	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	230	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.6	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	54	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180
-40°C	6.5	kJ/m ²	
23°C	8.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	219	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	205	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	°C	ISO 3146
CLTE			
Flow	2.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse	6.7E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec			UL 746
0.810 mm	130	°C	
1.50 mm	140	°C	
3.00 mm	140	°C	
RTI Imp			UL 746
0.810 mm	115	°C	
1.50 mm	115	°C	
3.00 mm	120	°C	
RTI Str			UL 746
0.810 mm	130	°C	
1.50 mm	140	°C	
3.00 mm	140	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.810 mm	HB		

1.50 mm	HB	
3.00 mm	HB	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	83.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	270 to 295	°C
Температура формы	80.0 to 95.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

