

## NORYL™ RN0611 resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

NORYL RN0611 is an unfilled Post Consumer recycle (PCR) based injection moldable modified polyphenylene ether resin comprising at least 30% PCR styrenic series resin content. Designed for good dimensional stability and high flow, this resin also uses non-chlorinated, non-brominated FR additives with a specific density of 1.1 g/cm<sup>3</sup>. NORYL RN0611 may be an excellent material candidate for flat panel TV enclosure applications requiring good rheological properties, heat resistance, hydrolysis resistance and low density.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101313034		
Переработанное содержание	Да, 30%		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Хорошая стабильность размеров		
	Высокий поток		
	Высокая термостойкость		
	Устойчивость к гидролизу		
Низкая плотность			
Используется	Корпуса для телевизора		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
	280°C/1.2 kg	17.0	cm <sup>3</sup> /10min
	280°C/2.16 kg	35.0	cm <sup>3</sup> /10min
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2300	MPa	ASTM D638
--	2200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	47.0	MPa	ASTM D638
Yield	46.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	46.0	MPa	ASTM D638
Break	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			

Yield <sup>4</sup>	3.0	%	ASTM D638
Yield	3.0	%	ISO 527-2/50
Break	5.0	%	ASTM D638
Break	6.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>5</sup>	2300	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	71.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>7</sup>	78.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>8</sup>			
-30°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод Impact			
-30°C	30	J/m	ASTM D256
23°C	38	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>9</sup>	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>10</sup>	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	93.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	94.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	77.0	°C	ISO 75-2/Af
1.8 MPa, Annealed, 3.20 mm	80.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения			
--	99.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 <sup>13</sup>
--	101	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.9E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	65.0	°C	UL 746
RTI Imp	65.0	°C	UL 746
RTI Str	65.0	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	2.70		ASTM D150, IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	2.9E-3		ASTM D150, IEC 60250
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-1		UL 94
Индекс кислорода	30	%	ISO 4589-2

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Температура бункера	65.0 to 85.0	°C
Задняя температура	210 to 230	°C
Средняя температура	240 to 270	°C
Передняя температура	260 to 295	°C
Температура сопла	250 to 280	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 295	°C
Температура формы	45.0 to 70.0	°C

#### NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	50 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4 sp=62mm
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

