

## LNP™ THERMOCOMP™ NF001 compound

5.0% стекловолокно

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP NF001 is a compound based on PC+ABS Blend resin containing Glass Fiber.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound PCA-F-1001

Product reorder name: NF001

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	3650	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	62.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.4	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	103	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	150	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	590	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	124	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	232 - 243	°C	
Средняя температура	249 - 260	°C	
Передняя температура	260 - 271	°C	
Температура обработки (расплава)	249 - 271	°C	
Температура формы	37.8 - 82.2	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
NOTE			

1.

50 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

